



AMT



ZERO EMISSION



THE FUTURE IS NOW

zero-emission
rail machines



Efficient, veilig en zonder uitstoot

In de wereld die steeds verandert wordt het steeds belangrijker stil te staan bij beslissingen die we nemen.

Uw machines worden ingezet door specialisten, op unieke projecten, met vaak als doel bij te dragen aan de mobiliteit van morgen.

Wat is er dan mooier om te kunnen kiezen om dit efficient, veilig en volledig emissieloos te kunnen doen?



Modulaire technologie, beschikbaar voor nieuwe en bestaande machines

Een Zero-emissie aandrijflijn voorziet de machine van unieke eigenschappen. Het vermogen en de bediening zijn gelijkwaardig aan de uitvoering die op fossiele brandstof draait, daarnaast is de machine stiller en heeft geen schadelijke emissies.

Het modulaire concept met wisselbare batterijpakketten zorgt ervoor dat de gebruiker 24/7 kan werken.

MODULAIRE TECHNOLOGIE

AMT ontwikkelde flexibele batterij-pakketten die te gebruiken zijn in zowel kleinere als grotere machines.

Door daarnaast gebruik te maken van multifunctionele machines kan uw emissieloze machinepark efficiënter worden ingezet.



Machines zoals krollen, zelfrijdende rail-trailers en de Trackbot zijn inmiddels al uitgerust met deze techniek.

De volgende machines/voertuigen worden volledig emissie loos of als hybride beschikbaar:

- ATV voertuigen
- Rangeervoertuigen
- Unimog (hybride)
- Hoogwerkers
- Vrachtwagens bovenleidingmontage

Het modulaire concept maakt het mogelijk batterijpakketten, te wisselen en te koppelen om machines met grotere vermogens te voorzien van voldoende capaciteit. Door de modulaire opbouw kan ook in de toekomst gebruik gemaakt worden van de nieuwste batterij-technologie met een hogere energiedichtheid.

In 2023 wordt er een aandrijflijn met een plug-in brandstofcel ontwikkeld. Hiermee kan waterstof naast elektriciteit als energiedrager worden gebruikt.





SPECIFICATIES

Battery pack 90 / 180

- 90kWh / 180kWh
- 600VDC
- BMS (Battery management system)
- SOC (State of charge) indicator
- Laadinterface CCS2 / DC (max 60kW)
- Ontlaadinterface HV Staubli
- Stalen omkasting met 4 hijsogen
- Gepoedercoat 2 laags RAL 7024 IP65
- 950 x 840 x 575 / 950 x 840 x 1150
- 650 kg / 1200 kg
- Laadtemperatuur 0-45 °C (optionele verwarming)
- Ontlaadtemperatuur -20 / +50 °C
- 3000-5000 Laadcycli 70% SOH

E-Krol / graafmachine

- Type TW150/160/180
- 18 - 24.000 kg
- Volledig elektrische aandrijflijn
- Traploos regelbaar toerental
- Permanent Magneetmotor
- Watergekoeld
- 600V DC (max. 121kW)
- On-board AC-lader (max 120kW) (20 tot 80% in 2u laden)
- Wisselbare battery packs (360kWh)
- Additioneel TFT-LCD kleurenscherm met actueel informatie batterijen en aandrijflijn
- Cloudmodule met online informatie over het laden en verbruik

